

Objectifs du Parcours

- ★ Comprendre le but et la philosophie du Lean Management
- ★ Savoir utiliser les principaux outils du Lean
- ★ Appliquer la méthode DMAIC

APERÇU DU PROGRAMME

DÉFINIR

Histoire du Lean,
les 5 principes du Lean,
les 7 gaspillages,
VA et NVA,
le Gemba Walk,
le 5S,
bases de la gestion de projet,
etc.

MESURER ET ANALYSER

Résolution de problème,
Spaghetti flux,
réimplantation,
Takt Time et temps de cycle,
bases du TRS/TRG,
etc.

INNOVER

Théorie des contraintes,
chantier Kaizen,
gestion de l'encours,
loi de Little,
taille de lots,
outils de contrôles qualités,
maintenance,
etc.

CONTRÔLER

Implication du personnel,
rituels d'animation,
management visuel,
etc.

PROGRAMME DÉTAILLÉ DES MODULES

1. **Notion** : Introduction
2. **Notion** : Tutoriel
3. **Vidéo** : Histoire du Lean
4. **Notion** : Les 7 gaspillages
5. **Notion** : Le Gemba Walk
6. **Mini-jeu** : La méthode 5S
7. **Vidéo** : La valeur Ajoutée et la Non Valeur Ajoutée
8. **Mini-jeu** : L'analyse Rouge/Vert
9. **Notion** : Les indicateurs
10. **Vidéo** : Les outils de cadrage d'un projet
11. **Vidéo** : La méthode DMAIC
12. **Notion** : Le tableau de bord
13. **Défi** : Usine : Premier diagnostic
14. **Défi** : Usine : Second diagnostic
15. **Vidéo** : Les 5 principes clés du Lean
16. **Vidéo** : La différence entre Lean & Lean Six Sigma
17. **Quiz** : Les bases du Lean et la définition de son projet
18. **Vidéo** : Analyse Rouge/Vert interactive
19. **Notion** : Le Spaghetti Flux

- 20. Notion** : La réimplantation
- 21. Défi** : Réimplanter une ligne de production (difficulté 1)
- 22. Défi** : Réimplanter une ligne de production (difficulté 2)
- 23. Notion** : L'affectation des logisticiens
- 24. Défi** : Piloter la logistique (difficulté 1)
- 25. Défi** : Piloter la logistique (difficulté 2)
- 26. Vidéo** : Le Takt Time et le Temps de cycle
- 27. Notion** : La VSM (Value Stream Mapping)
- 28. Défi** : Réimplanter une ligne et piloter la logistique
- 29. Mini-jeu** : La Résolution de Problèmes : le QQQQC
- 30. Mini-jeu** : La Résolution de Problèmes : le diagramme d'Ishikawa
- 31. Mini-jeu** : La Résolution de Problèmes : le 5 Pourquoi
- 32. Vidéo** : Les outils de contrôle
- 33. Quiz** : Mesurer et analyser la performance de ses flux
- 34. Notion** : La taille de lot transporté
- 35. Défi** : Gérer la taille de lot transporté
- 36. Défi** : Gérer les tailles de lot transporté et logistique
- 37. Vidéo** : Le temps de traversée et la loi de Little
- 38. Notion** : L'en-cours
- 39. Défi** : Maîtriser l'en-cours (difficulté 1)
- 40. Défi** : Maîtriser l'en-cours (difficulté 2)
- 41. Défi** : Gérer et maîtriser les tailles de lot et les en-cours
- 42. Défi** : Diagnostic : Piloter une ligne de production à 3 postes
- 43. Défi** : Piloter une ligne de production à 3 postes
- 44. Vidéo** : Le goulot et la théorie des contraintes

- 45. Défi** : Diagnostic : Identifier et traiter un poste goulot
- 46. Défi** : Identifier et traiter un poste goulot
- 47. Vidéo** : Le 10 commandements du Kaizen
- 48. Quiz** : Mettre en route des chantiers d'amélioration
- 49. Défi** : Diagnostic : Piloter une ligne de production à 5 postes
- 50. Défi** : Piloter une ligne de production à 5 postes
- 51. Vidéo** : Le Standard
- 52. Mini-jeu** : Le Standard
- 53. Vidéo** : Les rituels d'animation
- 54. Défi** : Diagnostic : Piloter une ligne de production à 6 postes
- 55. Défi** : Piloter une ligne de production à 6 postes
- 56. Quiz** : Contrôler et Pérenniser la performance
- 57. Quiz** : Passez votre niveau Yellow Belt en 50 questions !