

Objectifs du Parcours

- ★ Participer à la démarche Lean d'une entreprise
- ★ Piloter des chantiers d'amélioration continue
- ★ Former et accompagner des opérateurs de niveau Yellow Belt.

APERÇU DU PROGRAMME

DÉFINIR

Histoire du Lean, les 5 principes du Lean, les 7 gaspillages, VA et NVA, le Gemba Walk, le 5S, les bases de la gestion de projet, etc.

MESURER ET ANALYSER

Résolution de problème, Spaghetti flux, réimplantation, Takt Time et temps de cycle, bases du TRS/TRG, etc.

INNOVER

Théorie des contraintes, chantier Kaizen, gestion de l'encours, loi de Little, taille de lots, outils de contrôles qualités, maintenance, etc.

CONTRÔLER

Implication du personnel, rituels d'animation et management visuel.

PLANIFIER LA PRODUCTION SELON DES COMMANDES COMPLEXES

Outil fil d'attente, informations des commandes clients (ERP), mix-produit, planification des changements de série, etc.

AMÉLIORER ET TENDRE LES FLUX

Takt Time, VSM existante et future, l'analyse de déroulement, le FIFO, fonctionnement du Kanban, limites et aléas du Kanban, etc.

PILOTER ET MAINTENIR LA PERFORMANCE

Réunions Kaizen, les standards, les tournées logistique, UAP/EAP, etc.

Objectifs du Parcours

- ★ Participer à la démarche Lean d'une entreprise
- ★ Piloter des chantiers d'amélioration continue
- ★ Former et accompagner des opérateurs de niveau Yellow Belt.

PROGRAMME DÉTAILLÉ (LISTE DE TOUS LES MODULES)

PARTIE YELLOW BELT

- 1. Notion** : Introduction
- 2. Notion** : Tutoriel
- 3. Vidéo** : Histoire du Lean
- 4. Notion** : Les 7 gaspillages
- 5. Notion** : Le Gemba Walk
- 6. Mini-jeu** : La méthode 5S
- 7. Vidéo** : La valeur Ajoutée et la Non Valeur Ajoutée
- 8. Mini-jeu** : L'analyse Rouge/Vert
- 9. Notion** : Les indicateurs
- 10. Vidéo** : Les outils de cadrage d'un projet
- 11. Vidéo** : La méthode DMAIC
- 12. Notion** : Le tableau de bord
- 13. Défi** : Usine : Premier diagnostic
- 14. Défi** : Usine : Second diagnostic
- 15. Vidéo** : Les 5 principes clés du Lean
- 16. Vidéo** : La différence entre Lean & Lean Six Sigma
- 17. Quiz** : Les bases du Lean et la définition de son projet
- 18. Vidéo** : Analyse Rouge/Vert interactive
- 19. Notion** : Le Spaghetti Flux

Raison sociale : 7-Shapes

NDA : 75160098316

SIRET : 82 509 722 300 028

Contact : 06 66 42 28 98

Maxime Desaint-Denis, Business Developer

- 20. **Notion** : La réimplantation
- 21. **Défi** : Réimplanter une ligne de production (difficulté 1)
- 22. **Défi** : Réimplanter une ligne de production (difficulté 2)
- 23. **Notion** : L'affectation des logisticiens
- 24. **Défi** : Piloter la logistique (difficulté 1)
- 25. **Défi** : Piloter la logistique (difficulté 2)
- 26. **Vidéo** : Le Takt Time et le Temps de cycle
- 27. **Notion** : La VSM (Value Stream Mapping)
- 28. **Défi** : Réimplanter une ligne et piloter la logistique
- 29. **Mini-jeu** : La Résolution de Problèmes : le QQQQC
- 30. **Mini-jeu** : La Résolution de Problèmes : le diagramme d'Ishikawa
- 31. **Mini-jeu** : La Résolution de Problèmes : le 5 Pourquoi
- 32. **Vidéo** : Les outils de contrôle
- 33. **Quiz** : Mesurer et analyser la performance de ses flux
- 34. **Notion** : La taille de lot transporté
- 35. **Défi** : Gérer la taille de lot transporté
- 36. **Défi** : Gérer les tailles de lot transporté et logistique
- 37. **Vidéo** : Le temps de traversée et la loi de Little
- 38. **Notion** : L'en-cours
- 39. **Défi** : Maîtriser l'en-cours (difficulté 1)
- 40. **Défi** : Maîtriser l'en-cours (difficulté 2)
- 41. **Défi** : Gérer et maîtriser les tailles de lot et les en-cours
- 42. **Défi** : Diagnostic : Piloter une ligne de production à 3 postes
- 43. **Défi** : Piloter une ligne de production à 3 postes
- 44. **Vidéo** : Le goulot et la théorie des contraintes

- 45. **Défi** : Diagnostic : Identifier et traiter un poste goulot
- 46. **Défi** : Identifier et traiter un poste goulot
- 47. **Vidéo** : Le 10 commandements du Kaizen
- 48. **Quiz** : Mettre en route des chantiers d'amélioration
- 49. **Défi** : Diagnostic : Piloter une ligne de production à 5 postes
- 50. **Défi** : Piloter une ligne de production à 5 postes
- 51. **Vidéo** : Le Standard
- 52. **Mini-jeu** : Le Standard
- 53. **Vidéo** : Les rituels d'animation
- 54. **Défi** : Diagnostic : Piloter une ligne de production à 6 postes
- 55. **Défi** : Piloter une ligne de production à 6 postes
- 56. **Quiz** : Contrôler et Pérenniser la performance
- 57. **Quiz** : Passez votre niveau Yellow Belt en 50 questions !

PARTIE GREEN BELT

- 1. **Notion** : Introduction
- 2. **Quiz** : Revoyons les bases du Yellow Belt
- 3. **Vidéo** : Analyse Rouge/Vert interactive - Complexe
- 4. **Défi** : Diagnostic de "Pourquoi avons-nous agrandi l'usine ? On est à court de trésorerie !"
- 5. **Défi** : Pourquoi avons-nous agrandi l'usine ? On est à court de trésorerie !
- 6. **Notion** : La commande client
- 7. **Vidéo** : L'outil file d'attente
- 8. **Notion** : L'ERP (informations sur les commandes client)
- 9. **Quiz** : Les contraintes liées aux commandes client
- 10. **Quiz** : La VSM
- 11. **Vidéo** : KANBAN : Fonctionnement
- 12. **Vidéo** : KANBAN : Limites et aléas
- 13. **Notion** : Le Mix-produit
- 14. **Défi** : Gérer le changement de série avec 2 couleurs

Raison sociale : 7-Shapes

NDA : 75160098316

SIRET : 82 509 722 300 028

Contact : 06 66 42 28 98

Maxime Desaint-Denis, Business Developer

15. **Vidéo** : Méthode SMED
16. **Mini-jeu** : Méthode SMED
17. **Vidéo** : Calcul EPEI
18. **Notion** : La planification du Changement de série
19. **Défi** : Piloter une ligne de production (difficulté 1)
20. **Notion** : Le FIFO (First In, First Out)
21. **Défi** : S'adapter à la demande client
22. **Vidéo** : TPM
23. **Quiz** : Les outils et méthodes liés au Mix produit
24. **Notion** : Les tournées logistiques ou la MADC
25. **Défi** : Mettre en place une tournée logistique
26. **Quiz** : Préparation au quiz final Green Belt
27. **Défi** : Gérer une production à 3 références
28. **Défi** : Piloter une ligne de production (difficulté 2)
29. **Défi** : Piloter une ligne de production (difficulté 3)
30. **Défi** : Piloter une ligne de production (difficulté 4)
31. **Quiz** : Passez votre niveau Green Belt en 50 questions !